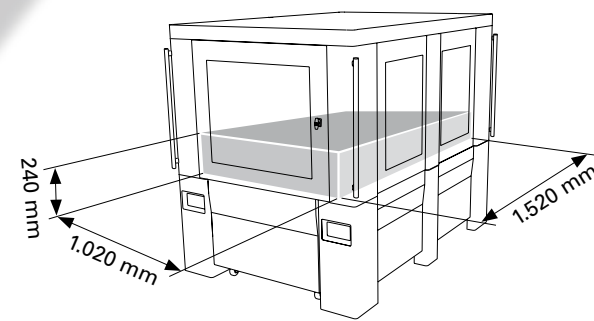


DATRON M8XL-1600

Kraftvolle CNC-Bearbeitung für großformatige Platten und Profile: Das HSC-Bearbeitungssystem M8XL-1600 bietet Verfahrswege von 1.020 mm x 1.600 mm x 240 mm (X x Y x Z). Der massive und schwingungsarme Aufbau mit einem Polymerbetontisch und Präzisionsführungen ist die Basis für hohe Fertigungsqualität, auch bei hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten. Die großen Schwenktüren ermöglichen ein optimales Beladen der Maschine.

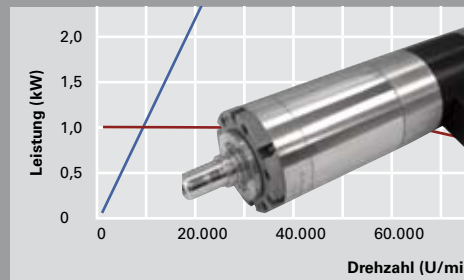
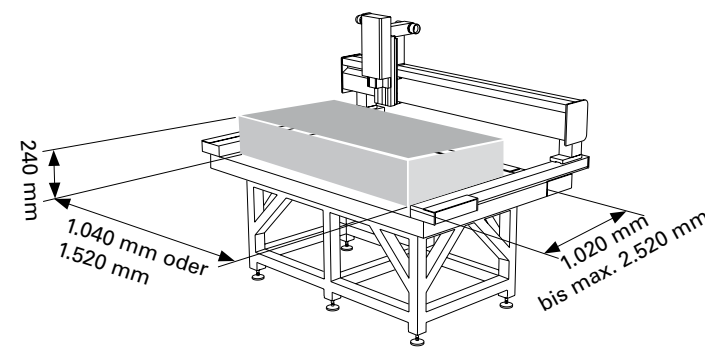
- Verfahrswege: 1.020 mm x 1.600 mm x 240 mm (X x Y x Z); mit Werkzeugwechsel 1.520 mm in Y nutzbar
- sehr kleine Standfläche
- Schutzverkleidung mit allseitiger Zugänglichkeit
- Leistungserspannung mit 2 kW oder 3 kW HF-Spindel
- Werkzeugwechsel bis 30fach



DATRON ML

Modular, massiv, vielseitig einsetzbar: Die Baureihe ML passt (fast) immer! In der Ausstattung mit DATRON Vakuumtechnik ist dies eine ideale Maschine für die schnelle und präzise Plattenbearbeitung. Der massive und genaue Granittisch garantiert hohe Tischebenheit und einen besonders laufruhigen Betrieb für perfekte Oberflächen.

- modulare Bauart mit Präzisionsführungen und Kugelumlaufspindeln
- Verfahrswege: 1.040 mm x 1.150 mm x 240 mm bis 1.520 mm x 2.650 mm x 240 mm; mit Werkzeugwechsel um 130 mm in Y verkürzt
- Präzisions-Hochfrequenzspindeln von 1,2 kW bis 3 kW
- kundenspezifische Umstellverkleidungen
- Werkzeugwechsel je nach HF-Spindel bis 45fach



Hohe Zerspanleistung

Hohe Drehzahlen und höchste Rundlaufgenauigkeit ermöglichen hohe Zerspanleistung beim Einsatz kleiner Werkzeuge. DATRON bietet ausschließlich robuste und präzise Hochfrequenzspindeln für perfekte Bearbeitungsergebnisse.



Sensorik

Maximale Produktionssicherheit ist bei DATRON Standard. Intelligente Sensoren überwachen alle Betriebszustände der Mechanik und der Steuerung. Mit den einzigartigen DATRON XYZ-Sensoren kompensieren Sie sogar Materialtoleranzen vollautomatisch.

DATRON M8XL-2500

Diese Variante der Bauart M8XL ist besonders geeignet für Mehrfachspannsysteme, die Profilbearbeitung und natürlich auch die CNC-Plattenbearbeitung. Die Verfahrswege betragen 1.020 mm x 2.600 mm x 240 mm (X x Y x Z). Umstellverkleidungen verschiedener Bauart, z. B. auch mit Schnellauftor, sind verfügbar.

- Verfahrswege: 1.020 mm x 2.600 mm x 240 mm (X x Y x Z); mit Werkzeugwechsel 2.500 mm in Y nutzbar
- kundenspezifische Spannvorrichtungen oder Vakuumspannfelder
- HF-Spindeln 2 kW bis 60.000 U/min oder 3 kW bis 40.000 U/min
- Werkzeugwechsel bis 30fach
- kundenspezifische Umstellverkleidungen



Lieferbare Maschinengrößen:

Technische Daten	DATRON M8XL	DATRON ML
Arbeitsfläche (X x Y); Z-Hub = 240 mm Portaldurchlass 200 mm	M8XL-1600: 1.020 mm x 1.520 mm M8XL-2500: 1.020 mm x 2.500 mm	ML 1000-2: 1.040 mm x 1.020 mm ML 1500-2: 1.520 mm x 1.020 mm ML 1500-3: 1.520 mm x 1.520 mm ML 1500-4: 1.520 mm x 2.020 mm ML 1600-5: 1.620 mm x 2.520 mm ML 1000-2C: 1.040 mm x 1.020 mm ML 1500-2C: 1.520 mm x 1.020 mm MV 1000-1C: 1.040 mm x 800 mm
Aufstellmaße ohne Bedienterminal (B x T x H)	M8XL-1600: 1.700 mm x 2.400 mm x 1.950 mm M8XL-2500: 1.450 mm x 3.400 mm x 1.800 mm	ML 1000-2: 1.700 mm x 1.600 mm x 1.640 mm ML 1500-2: 2.160 mm x 1.600 mm x 1.640 mm ML 1500-3: 2.160 mm x 2.060 mm x 1.640 mm ML 1500-4: 2.200 mm x 2.700 mm x 1.640 mm ML 1600-5: 2.200 mm x 3.100 mm x 1.640 mm ML 1000-2C: 2.400 mm x 2.250 mm x 1.950 mm ML 1500-2C: 3.000 mm x 2.250 mm x 1.950 mm MV 1000-1C: 2.400 mm x 2.250 mm x 1.950 mm
Gewicht	M8XL-1600: 1.600 kg M8XL-2500: 2.000 kg	ML 1000-2: 950 kg ML 1500-2: 1.300 kg ML 1500-3: 1.800 kg ML 1500-4: 2.200 kg

Bei der Bauart ML ergibt sich ohne Werkzeugwechsel ein um 130 mm längerer Verfahrsweg in Y.



Bis zu einer Arbeitsfläche von 1.520 mm x 1.020 mm (Breite x Tiefe) ist die Bauart ML mit integrierter Schutzverkleidung verfügbar. Die vordere Schwenktür ermöglicht eine außerordentlich gute Zugänglichkeit.



Zuverlässiger Service

Reaktionsschnell und kompetent – auf den DATRON Kundendienst können Sie sich immer verlassen. Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Servicelösungen über die gesamte Lebensdauer Ihrer DATRON Maschine.

Großformatig!

DATRON HSC-Bearbeitungszentren für das schnelle und präzise Bearbeiten von Aluminium- und Kunststoffplatten. Hohe Präzision und Geschwindigkeit durch Stahlkonstruktion, Granit- oder Polymerbeton-Arbeitstische und hochwertige Profilschienenführungen und Kugelumlaufspindeln.

Lieferumfang:

- schnelle 3D-CNC-Steuerung für drei bis sechs Achsen
- menügeführte Windows® CNC-Programmiersoftware
- LCD-Bedienterminal mit Standard-PC
- Netzwerk und USB 2.0 Schnittstelle zum Datenaustausch
- komfortable Handbedieneinheit mit Funktionstasten

Verfügbare Optionen:

- HF-Spindeln von 1,2 kW - 3 kW bis zu 60.000 U/min
- Werkzeugwechselsystem je nach Spindeltyp bis zu 40fach
- Werkzeuglängenantastung oder Laservermessung
- Microjet® Minimalmengen-Kühl-Schmier-System
- Vakuumschneidplatten mit VacuCard++ für höchste Haltekraft
- automatisches Absaugsystem „CleanCut“
- DATRON Modul- und pneumatische Kurzhubspannsysteme

Technische Daten	DATRON M8XL	DATRON ML
Koordinatentisch	Massiver Polymerbetontisch auf Stahlgestell, Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb	Massiver Granittisch auf einem Stahlgestell, Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb ML 1500-5: Vakuumschneidplatte auf Stahluntergestell
Verfahrwege (X x Y); Z-Hub = 240 mm Portaldurchlass 200 mm	M8XL-1600: 1.020 mm x 1.600 mm; mit Werkzeugwechsel 1.520 mm in Y M8XL-2500: 1.020 mm x 2.600 mm; mit Werkzeugwechsel 2.500 mm in Y	Abhängig vom jeweiligen Maschinentyp (siehe Tabelle, Innenseite)
Aufstellmaße ohne Bedienterminal (B x T x H)	M8XL-1600: 1.700 mm x 2.400 mm x 1.950 mm M8XL-2500: 1.450 mm x 3.400 mm x 1.800 mm	Abhängig vom jeweiligen Maschinentyp (siehe Tabelle, Innenseite)
Schutzverkleidung	Vollverkleidung M8XL-2500: Umstellverkleidung (optional)	Umstellverkleidung (optional) Vollverkleidung bei ML 1000-2C; ML 1500-2C
Schnelle digitale Servosteuerung mit Microsoft® Windows®- PC	✓	✓
Komfortables Handbedienpult	✓	✓
DATRON CNC-Makroprogrammierung	✓	✓
Antriebssystem: digitale Servoantriebe; Präzisionsspindel für jede Achse	✓	✓
Minimalmengenschmierung, elektronisch dosierbar (optional)	✓	✓
Bearbeitungsspindeln: 1,2 kW; 2 kW; 3 kW je nach Typ bis zu 60.000 U/min Direktschaft oder HSK-E 25	✓	✓
Werkzeugwechsel (optional) HSK-E 25 oder Direktschaftspannung je nach Spindel und Maschinentyp bis zu 45fach	✓	✓
Vorschub und Eilgang	bis zu 20 m/min	x bis zu 20 m/min y bis zu 16 m/min
Gewicht	Abhängig vom jeweiligen Maschinentyp	Abhängig vom jeweiligen Maschinentyp
Artikelnummer	M8XL-1600: 0A01083C/D M8XL-2500: 0A01086A/B	0A01200-0A01204

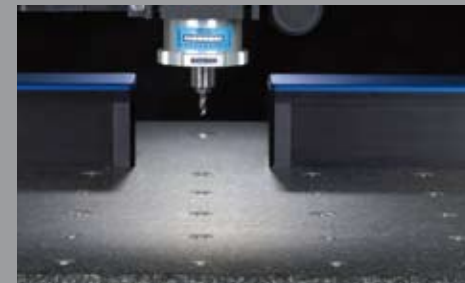
Die Informationen in dieser Broschüre enthalten aktuelle Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die Beschreibungen und Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich schriftlich vereinbart werden.

CNC_Großformatig_D_V20



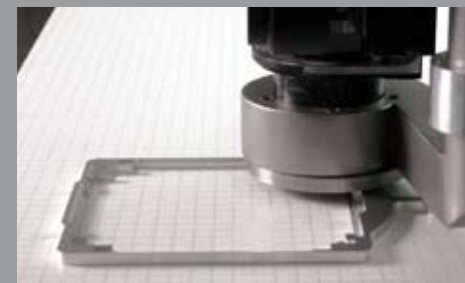
Steuerung und Software

Schnelles, dynamisches Verfahren und einfache intuitive Bedienung – die DATRON CNC-Steuerung vereint Leistungsfähigkeit mit Bedienkomfort. Mit modernster PC-Technologie und Windows®-Betriebssystem sind Sie auch für die Zukunft bestens gerüstet.



Präzision und Qualität

Der hochwertige Aufbau als Stahlkonstruktion mit einem Granit- oder Polymerbeton-Arbeitstisch sorgt für Langlebigkeit und Bearbeitungsqualität. Die sorgfältige Montage aller hochwertiger Komponenten durch unsere Spezialisten garantiert die hohe Präzision.



Neuartige Vakuumschneidtechnik

Alle Großformatmaschinen können mit der DATRON Vakuumschneidtechnik ausgestattet werden. Die speziell entwickelte Sandwich-Bauweise ermöglicht sehr hohe Haltekraft; mit der neuartigen Zwischenlage „VacuCard++“ selbst bei kleinen und filigranen Werkstücken. Nahezu spänefreie Plattenbearbeitung mit dem DATRON „CleanCut“-Absaugsystem.



DATRON Großformatig

Ob präzise CNC-Nutzenfertigung oder effektive CNC-Plattenfertigung: DATRON Großformatmaschinen verdienen ihr Geld - ganz alleine!

